FICHE DE SPECIFICATION ARTICLE

Désignation : **POMPE SPRAY PH20 DOSE 250 NOIR=BP NOIR TP166 + CAPOT ST M**

Code art **915786001** **INDICE EN VIGUEUR F**

REVISION

Modification plan	.	12/10/10	Ind B JYB
Modification cahier des charges	.	29/10/20	Ind C P0743176
Modification mode opératoire	.	29/10/20	Ind D P0743176
Modification mode opératoire	.	29/10/20	Ind E P0743176
Modification mode opératoire	.	29/10/20	Ind F P0743176

MATIERE PRINCIPALE

voir nomenclature matière sur plan	.	
JOINT TRISEAL	.	GT13 THREEPLY500

BAGUE

Bague PHARMACIE 20	.	

CARACTERISTIQUES GENERALES

Poids	9,23	gr	
DOSE	0,250	ml	
type de produit		.	SPRAY
Couple de serrage en kgF.cm	9	KGF	
Assemblage		.	Par vissage

PLAN

PLAN AD 2549 INDICE A DU 27/02/08	.	NOVARES

CAHIER DES CHARGES

CDC D indice E de fevrier 2020	.

ATTESTATION REGLEMENTAIRE VG

ATTESTATION REGLEMENTAIRE USINE 069050	.

INFORMATION SUR COLISAGE STANDARD ET IDENTIFICATION

EMBALLAGE SECONDAIRE

Carton(s) de 800 pièces

Poids total : 13,600 kg Total volum : 0,088 m3

EMBALLAGE PRIMAIRE

Palette(s)Europe1200x800 NG NT Ht. : 1,600 de 9600 pièces

Poids total : 183,200 kg Total volum : 1,056 m3

12 Carton(s) soit 03 couche(s) de 04 Carton(s)

IDENTIFICATION - sur étiquette par emballage SECONDAIRE

USINE - CODE : 069050